

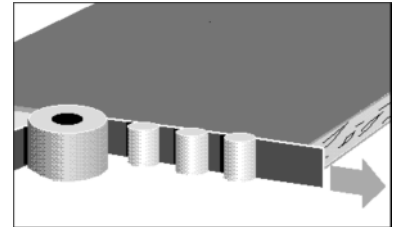


## Informacja Techniczna

DORUS KS 224/2



### EOW Klej topliwy do oklejania wąskich płaszczyzn



#### Charakterystyka

- Niska lepkość
- Niska temperatura nanoszenia
- Szybko topliwy
- Bardzo dobra zwilżalność
- Wysoka wydajność kleju

#### Zastosowanie

- Oklejanie krawędzi na maszynach przelotowych przy prędkości posuwu od 10 m/min
  - Rekomendowany do okleiniarek z posuwem ręcznym, dla predkoscii posuwu 3 m/min
  - Okleiniowanie krawędzi przez nanoszenie kleju bezpośrednio na obrzeże
  - Materiał obrzeża: okleina naturalna, melamina, poliestr, PCW\*, ABS\*, PP\* o grubości do około 1 mm\*
- \*Przydatność zależy od indywidualnej charakterystyki obrzeża i jakości jego primerowania*

#### Informacje techniczne

Temperatura mięknienia (met. pierścienia i kuli)	około 85 °C
Lepkość (Brookfield):	około 17 000 mPas / 180 °C około 10 000 mPas / 200 °C
Odporność termiczna:	około 75 °C

*testowano wg metody firmy DORUS na fornirze dębowym o grubości 0,6 mm ze stopniowo wzrastającą temperaturą*

#### Wskazówki dotyczące stosowania

Zalecana temperatura pracy	
w topielniku:	120 - 140 °C
na rolce nanoszącej klej:	120 - 140 °C

#### Kolory

Naturalny

#### Forma dostawy

Granulat

#### Przechowywanie

Przechowywany w miejscach suchych i chłodnych zachowuje trwałość co najmniej przez 2 lata.

#### Etykietowanie

Zgodnie z GefStoffV i zaleceniami Unii Europejskiej etykiety ostrzegawcze, nie są wymagane.

## **Zdrowie i bezpieczeństwo**

Kleje topliwe wytwarzają opary nawet wtedy, gdy temperatura robocza podana w Instrukcji Technicznej nie jest przekroczona. Wydzielający się zapach może być często drażniący. Jeżeli wymienione temperatury zostaną znacznie przekroczone przez dłuższy okres czasu, może to prowadzić do dodatkowego niebezpieczeństwa, jakim jest rozkład produktów wydzielających się. Z tego powodu należy przedsięwziąć środki powodujące usuwanie powstających oparów, np. stosując urządzenia odciągowe.

03/2007

*Informacje tutaj zawarte, szczególnie zalecenia dotyczące zastosowania i nanoszenia naszych produktów są oparte na zgromadzonej przez nas wiedzy i doświadczeniu. Ze względu na dużą różnorodność stosowanych materiałów, jak i zmienność warunków pracy pozostających poza naszą kontrolą, usilnie zalecamy przeprowadzenie intensywnych prób testujących przydatność naszych produktów do wymaganych procesów i aplikacji. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za podane powyżej informacje oraz udzielone słowo doradztwo, za wyjątkiem sytuacji, gdzie jesteśmy odpowiedzialni za pospolite zaniedbanie lub fałszywe intencje.*

Henkel AG & Co. KGaA · Location Bopfingen · 73438 Bopfingen · Germany  
Phone +49 7362 81-0 · Fax +49 7362 81-199 · dorus.henkel@henkel.com · www.dorus.com

Henkel Polska Sp. z o.o. · Kleje przemysłowe · ul. Domaniewska 41 · 02-672 Warszawa · Poland  
Phone +48 22 5656-565 · Fax +48 22 5656-774