



ADHESIVE TECHNOLOGIES

KARTA TECHNICZNA UNIBORD 625

Klej termotopliwy na bazie kopolimeru EVA do okleiniarek automatycznych. Charakteryzuje się wysoką wydajnością (ponad 30% wyższą od tradycyjnych produktów), doskonałą adhezją, wysoką odpornością na działanie rozpuszczalników i wody oraz przezroczystą spoiną. Nie powoduje ciągnięcia nitek klejowych.

ZASTOSOWANIE

Służy do klejenia obrzeży poliestrowych, z litego drewna, laminatów, tworzyw sztucznych, materiałów na bazie melaminy, PVC i z podkładem ABS, zwłaszcza gdy wymagane są częste zmiany koloru kleju. Może być stosowany do softformingu, na centrach obróbczych IMA i HOMAG.

CHARAKTERYSTYKA

POSTAĆ	granulat	
KOLOR	transparentny	
WSPÓŁCZYNNIK MIĘKNIENIA 190°C	140 - 200	g/10min.
LEPKOŚĆ Brookfield (200°C, s27/2rpm)	60000- 85000	mPa·s
TEMPERATURA MIĘKNIENIA (Ring and Ball)	105-115	°C

APLIKACJA

TEMPERATURA W ZBIORNIKU	170 - 190	°C
TEMPERATURA NA WAŁKU	190 - 220	°C
WILGOTNOŚĆ KLEJONYCH MATERIAŁÓW	8 - 10	%
OPTYMALNY POSUW	10- 30	m/min
NANIESIENIE	145 - 210	g/m ²

WSKAZÓWKI

Należy często sprawdzać temperaturę na wałku nakładającym klej. Temperatura aplikacji kleju poniżej sugerowanej wpływa na skrócenie czasu otwartego, co skutkuje pogorszeniem jakości klejenia. Aplikacja kleju powyżej sugerowanej temperatury skutkuje zmniejszeniem lepkości kleju, może spowodować zmianę barwy kleju oraz pogorszeniem jakości klejenia. W przypadku klejenia zimnych lub wilgotnych elementów, czas otwarty kleju może się zmienić.

Podczas przerw w pracy maszyn, zaleca się obniżenie temperatury o 30-40 st. C w celu uniknięcia zmniejszenia wydajności kleju.

W przypadku niesatysfakcjonujących rezultatów klejenia, powodem może być niewłaściwy typ obrzeża lub obecność czynników zewnętrznych na klejonych materiałach, takich jak brud, woda, olej itp.. W tym wypadku zaleca się powtórne przeprowadzenie testów oraz kontakt z naszym działem technicznym.

OPAKOWANIE

Papierowe worki o pojemności 20 kg.

PRZECHOWYWANIE

Termin ważności: 24 miesiące (oryginalnie zamknięte opakowanie w temperaturze 20 st. C)

Powyższa karta techniczna produktu została opracowana na bazie naszych doświadczeń i powinna być traktowana jako sugestia w różnorodnych procesach technologicznych.

Data: Listopad 2017

wersja nr 04

- Ta karta techniczna nie może być postrzegana jako specyfikacja produktu