

Resin 474 jest żywicą mocznikowo-formaldehydową z zawartością specjalnej mączki. Ma zastosowanie w przemyśle drzewnym w klejeniu na gorąco. Charakteryzuje się długim czasem żywotności mieszanki oraz bardzo dobrą przyczepnością.

ZASTOSOWANIE

Resin 474 stosowany jest w klejeniu sklejki, płyt komórkowych, papieru oraz fornirów.

CHARKTERYSTYKA

POSTAĆ	proszek (kolor: biały, orzechowy)
CIĘŻAR WŁAŚCIWY	0,5 g/cm ³
LEPKOŚĆ Brookfield at 20°C g3/5rpm (mieszanina 2:1 z wodą)	2000 - 7000 mPa*s
pH w 20°C	5 - 6

ZASADY UŻYCIA

RESIN 474	10	kg
ZIMNA WODA (15-20°C)	5	kg

ŻYWOTNOŚĆ MIESZANINY W TEMP.:

15°C	7	godziny
20°C	4	godziny
30°C	2	godziny

CZAS UTWARDZANIA W TEMP.:

60°C	8	minuty
80°C	100	sekund
100°C	50	sekund

APLIKACJA I PRASOWANIE

Nakładanie poprzez walce automatyczne, wałek, szpachelkę lub pędzel. Naniesienie kleju musi być dostosowane do klejonych materiałów (optymalnie powinno się zawierać pomiędzy 100 a 200 g/m²). Siła docisku podczas prasowania zależy od klejonych materiałów i powinna się zawierać w przedziale od 0,8 do 2 kg/cm².

OSTRZEŻENIA

Podczas klejenia należy sprawdzać systematycznie czy klej naniesiony na powierzchnię elementu jest wilgotny i lepki. Gatunki drewna jak: brzoza, teak, jodła, akacja mogą wymagać specjalnej formulacji. Mieszanina powinna być przygotowywana w zbiornikach niemetalowych lub wykonanych ze stali nierdzewnej.

OPAKOWANIA

Papierowe worki o pojemności 25 kg

PRZECHOWYWANIA

Termin ważności: 6 miesięcy (oryginalnie zamknięte opakowanie w temperaturze 20 st. C)

Produkt należy przechowywać w suchym miejscu, kontakt z wilgocią może spowodować, że produkt stanie się bezużyteczny.

Powyższa karta techniczna produktu została opracowana na bazie naszych doświadczeń i powinna być traktowana jako sugestia w różnorodnych procesach technologicznych.

Data: wrzesień 11; wersja nr 03

- Ta karta techniczna nie może być postrzegana jako specyfikacja produktu